

Möt
Sandvik 3/98



Innehåller delårsrapport januari-september 1998



DET NYA TOPPMODERNA RÖRVERKET STÄRKER SANDVIKS POSITION INOM SÖMLÖSA ROSTFRIA RÖR. SARA BERG OCH HANS HEDELL, NEDAN HÅKAN RUNESSON.

Nytt rörverk ger ökad flexibilitet

Sandvik Steel i Sandviken tar inom kort i bruk ett nytt avancerat rörverk för tillverkning av sömlösa rostfria rör för värmeväxlare. Dessa används inom bl a kemi- och raffinaderiindustrin. Totalt ca 250 MSEK har investerats i en första etapp. I den 300 meter långa anläggningen finns stegvalsverk, avfettnings-, glödgnings- och färdigställningsutrustning. Största delen av processerna och utrustningen är utvecklade av Sandvik Steel i samarbete med leverantö-

erna. Investeringen innebär att kapaciteten ökar. Samtidigt ökar flexibiliteten vilket gör det möjligt att erbjuda kortare leveranstider. Sandviks konkurrenskraft stärks därigenom betydligt inom detta intressanta tillväxtområde och kundernas önskemål om ökade prestanda kan nu mötas på ett ännu bättre sätt. Det toppmoderna rörverket kommer vid fullt kapacitetsutnyttjande att sysselsätta ca 30 personer i ett första steg ●





Nära källan

Regionbolaget Sandvik International fortsätter sin expansion österut. Nu har ett representationskontor startats i oljestaden Baku, Azerbajjan vid Kaspiska Havets västkust. Samtidigt har en ny region, Central Asia, etablerats. Med Bakukontoret som bas skall affärskontakterna utvecklas också i länder som Kazakstan, Kyrgyzstan, Tadjikistan, Turkmenistan och Uzbekistan ●

När endast det bästa är gott nog

När engångsprodukter som t ex blöjor, sanitetsbindor, trosskydd, plåster, kaffefilter etc tillverkas måste de skäras för att få sina typiska profiler. Och precisionen i snitten måste vara perfekt. Ta blöjan till exempel. För att få ett bra resultat och samtidigt öka livslängden på skärverktygen har Sandvik Hard Materials utvecklat roterande knivar i hårdmetall. De klarar kundernas krav på exakthet, driftsäkerhet och hållbarhet upp till 100 gånger bättre än knivar i stål. Hårdmetallknivarna kan t ex skära material ända ner till 0,2 millimeters tjocklek och arbetar med en hastighet av ca 10 blöjor i sekunden. Tala om snabba byten ●



Med IT i fokus

Sandviks framtida utveckling inom IT-området är av stor betydelse för de olika affärsområdena och för koncernen som helhet. En speciell funktion har därför inrättats på koncernnivå för att hantera överordnade IT-frågor. Till chef har utsetts Lars-Anders Nordqvist, tidigare VD för Sandvik Rock Tools ●



Så skapas en legend

För många innebär det en alldeles speciell känsla att grensla en motorcykel och ge sig ut på vägarna. För de verkligt inbitna får denna upplevelse en extra dimension om den kopplas till det karakteristiska ljudet av en kraftfullt mullrande V-motor.

Att tillverka en sådan maskin kräver såväl respekt för traditionen som användning av modernaste teknologi. Till exempel måste verktygen för metallbearbetning vara av högsta kvalitet. Därför är det naturligt för legendariska tillverkare av motorcyklar att samarbeta med Sandvik Coromant – världens ledande tillverkare av verktyg för svarvning, fräsning och borrar ●

Tamrockmaskiner till Japan

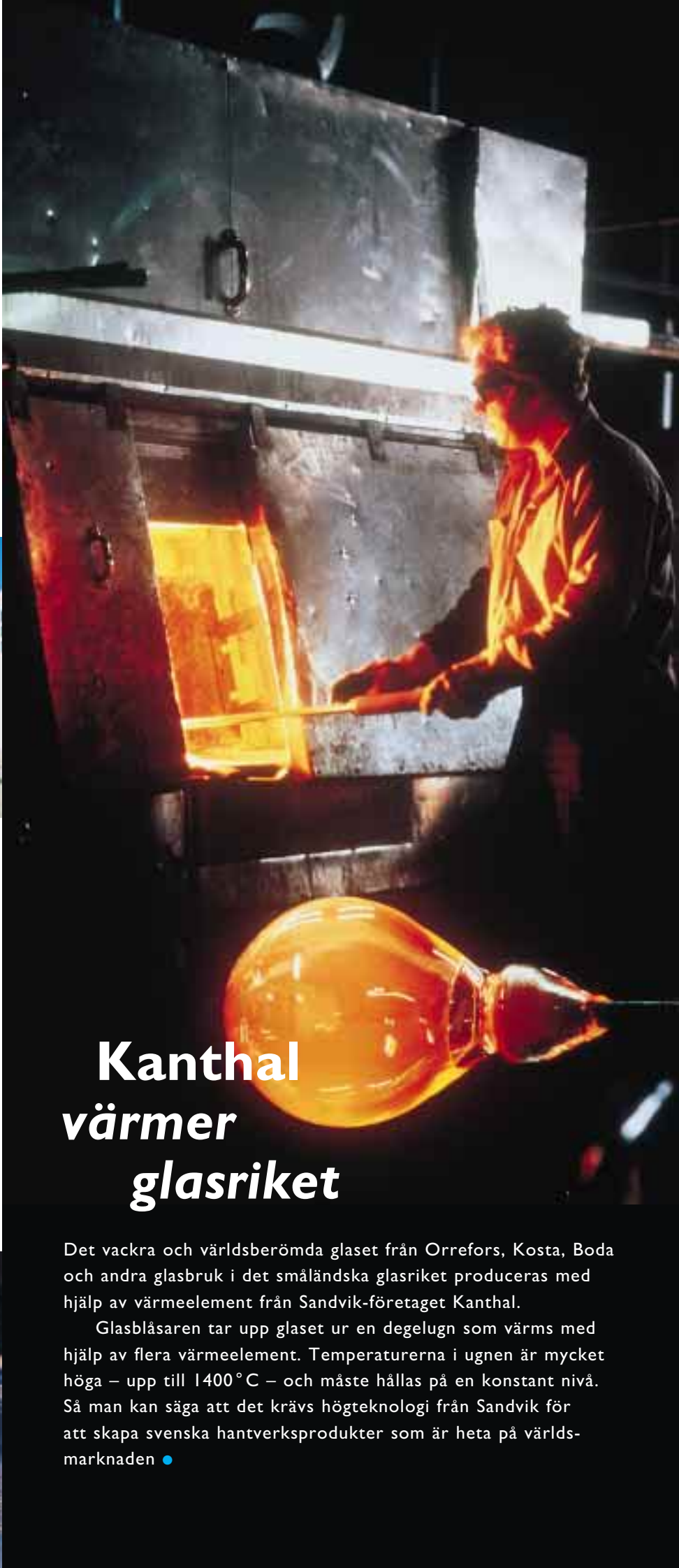
Det japanska företaget KBC är en av Asiens största uthyrare av maskinutrustning för anläggningsarbeten och en stor kund till Sandvik Tamrock. KBC har nyligen köpt totalt 15 tunnelbormningsriggar och det är en av de största order Tamrock fått den senaste tiden. Maskinerna, som används vid avancerad tunnelbormning, kommer väl till pass eftersom företaget är involverat i en lång rad olika byggprojekt i Japan, t ex ett flertal stora tunnelarbeten ●



Vinnande skär

Är du en av entusiasterna på norra halvklotet som varje år då isen lägger sig snörar på dig långfärds-skridskor? I så fall kan du skänka Sandvik en tacksamhetens tanke.

Sandvik Steel tillverkar nämligen ett avancerat kromstål som används till skenor. Kombinationen av korrosionsbeständighet och hårdhet efter härdning ger långvarig skärpa. Egenskaper som uppskattas av både skridskotillverkare och utövare. Utan överdrift vinnande skär! ●



Kanthal värmer glasriket

Det vackra och världsberömda glaset från Orrefors, Kosta, Boda och andra glasbruk i det småländska glasriket produceras med hjälp av värmeelement från Sandvik-företaget Kanthal.

Glasblåsaren tar upp glaset ur en degelugn som värms med hjälp av flera värmeelement. Temperaturerna i ugnen är mycket höga – upp till 1400 °C – och måste hållas på en konstant nivå. Så man kan säga att det krävs högteknologi från Sandvik för att skapa svenska hantverksprodukter som är heta på världsmarknaden ●

En viktig kugge i Europas motor



Tyskland brukar ofta kallas Europas motor beroende på

dess centrala roll som industrialnation. Landet har också stor betydelse för Sandvik. Det är koncernens näst största marknad med en omsättning på ca 3,5 miljarder kronor och drygt 2 200 anställda.

Historiskt sett har Tyskland alltid varit en viktig marknad för Sandvik. Den första handelsagenturen etablerades redan på 1860-talet och de första egna bolagen tillkom på 1920-talet. Dotterbolaget Sandvik GmbH, med centrum i Düsseldorf, startade sin verksamhet 1948 och firar alltså 50 år i år. Apropå historia, visste du förresten att hårdmetallen uppfanns i Tyskland i början av 1920-talet?

Sandvik GmbH är i allra högsta grad ett tyskt företag. Att vara väl representerat med tillverkningsenheter i landet ger trovärdighet på marknaden. Idag finns 11 fabriker och representation på ett trettiotal platser runt om i landet.

Sandviks expansion har varit stark och företaget är idag marknadsledande inom sina nischområden, t ex rostfria specialstålsprodukter, hårdmetall och bergbörverktyg. Potentialen är betydande.

Kunderna finns inom i stort sett hela det tyska näringslivet, oavsett bransch och företagsstorlek. Verkstadsindustrin inklusive den finmekaniska industrin samt processindustrin är några av de viktigaste områdena. Positionen som leverantör av skärande verktyg till ledande tillverkare inom den växande tyska bilindustrin är stark. Företag som t ex

Mercedes-Benz, Ford, Opel, BMW och VW är viktiga för Sandvik Coromant. Siktet är inställt på att fortsätta ta marknadsandelar i hård konkurrens med tyska, amerikanska och japanska företag. Vårt konkurrensmedel är att vi hjälper kunderna att vidareutveckla produktiviteten och lönsamheten. Ökad försäljning genom distributörer, ett nära samarbete med kunderna genom part-

på andra håll, nått sin position på marknaden genom argument som kvalitet, tillförlitlighet och inte minst service.

Sandvik i Tyskland har många ansikten. Här finns också t ex Sandvik Hard Materials, Sandvik Belzer – tillverkare av specialverktyg inom affärsområde Sandvik Saws and Tools, Sandvik Process Systems, snabbstålsföretagen



nerskap och en satsning på maskinbyggare är viktiga led i den offensiva strategin.

Från lagret i Düsseldorf försörjer Sandvik Steel den tyska marknaden med högspecialiserade rostfria produkter inom rör, band, tråd och stång. Särskilt inom sömlösa rör har Sandvik en stark position, speciellt när det gäller den tyska processindustrin. En annan produkt som rönt stor framgång är tunna stålband till bilarnas katalytiska avgasrenare. Sandvik har här, liksom

Günther, Prototyp, Dormer samt sist men inte minst Kanthal och Sandvik Mining and Construction.

Oavsett vilken del av Sandvik i Tyskland det handlar om gäller samma vägvinnande koncept: Pålitlig tradition kombinerat med innovativt tänkande. Koncernen är en av kuggarna i maskineriet i Europas motor ●



Elektrisk våtrakning!

Tappa inte hakan. Men nu kan man faktiskt våtraka sig med elhyvel! Med Philips nyligen lanserade rakaparat Cool Skin.

Detta ställer helt nya krav på stålet i rakaparatens skärhuvuden. Under rakningen kan man dessutom trycka fram ett gel på huden. Det gör att stålet också måste vara extra korrosionsbeständigt. Det här låter, kort sagt, som något för Sandvik Steel. Här kommer raka besked omgående: Sandvik har stålet med de rätta egenskaperna också för detta nya sätt att raka sig ●

Nytt Training Centre i Polen

Ett nytt Training Centre för metallbearbetning invigdes av koncernchefen Clas Åke Hedström i oktober vid Sandvik Baildonit i Katowice, Polen. Det välutrustade centret är det första industriägda i sitt slag i landet och utgör den senaste etappen i det pågående investeringsprogrammet vid företaget. Investeringar som gäller ny produktionsutrustning, datateknik och bättre miljö.

Sandvik Baildonit är Polens största tillverkare av verktyg i hårdmetall för skärande metallbearbetning. Genom utbyggnaden kommer man att kunna genomföra tester och praktiska demonstrationer, utbilda tekniker och specialister från kunderna och den egna verksamheten, samt studenter i skärteknik.

Ett viktigt bidrag till kompetenshöjning och utveckling inom den expanderande polska industrin ●



1000 före år 2000?

Den 800:e Rotoformanläggningen levererades nyligen från Sandvik Process Systems till ett kinesiskt oljeraffinaderi. Sedan det patenterade konceptet först presenterades 1980 har det blivit en försäljningssuccé världen över, inte minst



inom livsmedels- och kemiindustrin. Systemet omvandlar smält material till pastiller genom kylning med stålband ●





INVIGNINGSCEREMONI FÖR DEN NYA TITEXFABRIKEN I INDIEN, FR V HANS C GASS, VD SANDVIK ASIA, KLAUS SCHOLL, VD I TITEXFÖRETAGEN OCH WERNER KRÄHER, CHEF FÖR TITEX INDIA.

Ny Titexfabrik i Indien

Titex inom CTT Tools invigde i oktober en ny verktygsfabrik och ett försäljningskontor i Indien. Den nya anläggningen ligger i Poona, sydost om Bombay vid Sandviks huvudanläggning i landet.

Genom etableringen kommer man närmare kunderna på den indiska marknaden och kan på ett effektivare sätt erbjuda högteknologiska produkter och service. Inte bara inom snabbstål utan också solid hårdmetall. Efterfrågan på avancerade produkter inom dessa områden ökar och potentialen för Titex är stor ●

Expansion i Argentina

Sandvik Saws and Tools fabrik i Santo Tome, nordväst om huvudstaden Buenos Aires i Argentina har under senare år koncentrerat sin tillverkning på bl a hylsor, fasta nycklar och olika tillbehör. Anläggningen, som startades för trettio år sedan, är just nu inne i en expansiv utvecklingsfas.

Investeringar sker i nya effektiva produktionsmetoder. Kapaciteten byggs ut. Allt med syfte att stärka konkurrenskraften ytterligare. Varumärket Sandvik Bahco har sedan lång tid en stark ställning på den argentinska verktygsmarknaden men har också en viktig roll i Sandviks Saws and Tools internationella verktygsexport ●



Sandvik säkrar rekordorder inom kärnområde

Pålitlighet i kvalitet och leverans har resulterat i en rekordorder för Sandvik Steel. Japan Nuclear Fuel, som tillverkar bränsleelement för kärnkraftsindustrin, beställde tidigare i år 30 000 drygt 4 m långa rör för leverans under 1999. Den viktigaste delen i bränslelementen är smala rör där uranet laddas. De tillverkas av Sandvik i en speciallegering kallad zircaloy och uppfyller extremt höga säkerhetskrav ●



Kortfakta om Sandvik

- Över 40 miljarder kr i omsättning
- 38 000 anställda
- 300 bolag
- Verksamhet i 130 länder
- 1,4 miljarder kr till FoU
- 2 600 patent

